

MEMORIAL DESCRITIVO

7. Transformador de solda:

Marca: Tucker / Stanley

Modelo: DCE1500/5.020.00.99.0400.X



Descrição:

Transformador industrial utilizado em sistemas de soldagem de pinos, responsável pela conversão de baixa corrente elétrica em corrente de alta intensidade necessária para o processo de soldagem.

Aplicação:

Utilizado em sistemas de solda por descarga capacitiva ou arco, aplicados na fixação de pinos na carroceria automotiva (Body Shop).

Principais características técnicas:

- Tensão de alimentação: 400 V AC, 50/60 Hz
 - Corrente nominal: até 130 A
 - Potência: 80 kVA
 - Tipo: Transformador seco (sem dielétrico líquido)
 - Controle programável de corrente
-

Funcionamento:

O transformador eleva a corrente elétrica para níveis adequados à soldagem de pinos metálicos, garantindo energia controlada e repetibilidade do processo.

Integração:

- Integrado ao sistema de solda (alimentador + pistola)
 - Interface com controle de processo (PLC)
 - Sincronização com robô industrial
-

Segurança e conformidade:

- Atendimento NR-10 (instalações elétricas)
 - Proteção contra sobrecorrente e curto-circuito
 - Aterramento industrial
 - Avaliação de risco térmico e elétrico
-

Nota de Atenção:

O equipamento especificado neste documento faz parte de um sistema de processo produtivo padronizado globalmente, sendo sua tecnologia, interface e requisitos operacionais definidos conforme diretrizes corporativas para aplicações de soldagem de pinos (stud welding) em carrocerias automotivas.

O fabricante é atualmente o fornecedor homologado global para este tipo de aplicação, garantindo total compatibilidade com os sistemas já existentes e assegurando a intercambiabilidade de componentes, padronização de manutenção e reposição, confiabilidade do processo produtivo e o atendimento aos requisitos globais de qualidade e engenharia.

Desta forma, a aquisição e transferência do referido equipamento são necessárias para manter a integridade técnica do sistema produtivo, não sendo recomendada a substituição por tecnologias distintas que possam comprometer a padronização, desempenho e validação do processo.